

Visseuse automatique de renforts Ref. VR01



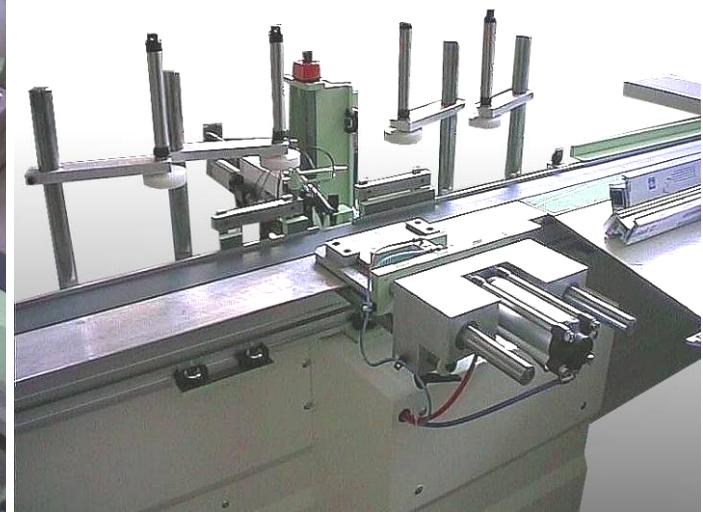
Vue d'ensemble de la machine avec son pupitre de commande, sa tête de vissage automatique et son poste de décharge.



Vue de détails des porte-outils scies inclinables. Inclinaison par manivelle avec affichage de l'angle par compteur SIKO. Chaque lame est équipée d'une lubrification par pulvérisation d'huile.



Vues de détails de la tête de vissage



Vue de détails des presseurs pneumatiques et de la tête de vissage horizontale. Avance des pièces par tapis.



Bol vibrant de distribution des vis.

MACHINE AUTOMATIQUE POUR VISSAGE DES RENFORTS - VR01

Composition et descriptif technique

Types de pièces usinées (Après tronçonnage)

- Gamme profils : à préciser
- Ouvrants :
 - longueur mini pièces : 400 mm hors tout
 - longueur maxi pièces : 3000 mm hors tout

Tapis transfert motorisé

- Largeur 90 mm, sur table aluminium.

Unité de vissage automatique horizontale

- Celle-ci est placée coté feuillure de vitrage, pour vissage renforts des ouvrants avec alimentation pneumatique depuis un bol vibrant où sont accumulées les vis auto taraudeuses.
- Réglages horizontal, vertical de la visseuse possible pour changement éventuel de gamme.
- Répartition automatique des vis le long des profilés.

Transfert et magasin de stockage en sortie d'usinage

- Capacité maxi en longueur : 3 m.
- Capacité 20 à 30 pièces suivant largeurs.

Option

- Unité de vissage renforts supplémentaire côté opposé à la feuillure pour dormants
- Répartition automatique des vis le long du profilé.
- Réglages horizontal, vertical et course manuels possibles, pour changement éventuel de gamme.